



VORTEILE

- EPA-Filter sorgen für effizienteren Kraftstoffverbrauch und geringere CO₂-Emissionen pro MWh
- Hydrophobes Filtermedium
- Weniger Verschmutzung und Korrosion
- Für extreme Bedingungen geeignet
- Luftfilter mit langer Standzeit
- Geringer Anfangsdruckverlust und stabiler Druckverlust über die Lebensdauer
- Vollständig veraschbar

Anwendung	Alle Anlagen, bei denen es auf Sicherheit, Zuverlässigkeit oder Langlebigkeit ankommt, insbesondere in Gebieten mit hoher Luftfeuchtigkeit/starkem Regen. Vor- oder Endfilter für Gasturbinen, große industrielle Druckluftkompressoren, Diesel- und Gasmotoren, Generatoren und Gehäuse, Windkraftanlagen.
Rahmen	Kunststoff ;ABS Kunststoff
Dichtung	Polyurethan, endlos geschäumt
Medium	Glasfaser
Abstandshalter (Separator)	Schmelzkleber
Vergussmasse	Polyurethan
Gitter, reinluftseitig	Stützgitter für Filtermedien
Empf. Enddruckdifferenz	600 Pa
Maximaler Volumenstrom	1,8 x Volumenstrom
Max Temperatur (°C)	70°C
Relative Luftfeuchtigkeit (max.)	100%
Einbaumöglichkeit	In einer separaten Anlage, von der Staubluft oder Reinluft gelegenen Seite. Kann in einer Gegenstromkonfiguration eng gekoppelt werden.
Bemerkung	Zusätzliche Produktmerkmale: Hydrophobe Filterkonstruktion und -medien Hohe Filtrationseffizienz (bis zu H13) Vertikale Faltengeometrie sorgt für effiziente Wasserableitung durch Abstandshalter Alle Seiten des Filtermediums sind vollflächig verklebt und die offenen Stirnseiten sind doppelt versiegelt. Beständig gegen Turbulenzen und extremen Druckabfall Hohe Berstfestigkeit auch im nassen Zustand > 6250 Pa Stabiler HEPA-Rahmen eliminiert Luftbypass Patentiertes aerodynamisches Gitter reduziert Turbulenzen und den damit verbundenen Druckverlust Optimierte Medienoberfläche für geringen Druckverlust Patentierete integrierte Drainage und hydrophobe Filtermedien Modellvarianten auf Anfrage: CamBrane, Gegenstrom, XL, halbe Größe (1/2 und 3/4) Brandschutzklasse: Auf Anfrage lieferbar nach DIN 4102 Klasse B2 Gegenstrom Version: Mit Support Grid auf Anfrage erhältlich

Der CamGT 3V-600 basiert auf einem robusten 600-mm-Rahmen mit erweitertem Medienbereich. Das einzigartige Design bietet branchenführende Druckabfall- und Staubspeicherkapazitäten, die eine optimale Leistung, einen niedrigen durchschnittlichen Druckabfall und eine lange Filterlebensdauer gewährleisten. Auch mit CamBrane-Medien der Effizienzklasse E12 erhältlich.

Art.-Nr.	Typ	ISO 29461	Filterklasse EN1822	ISO16890	Abmessungen BxHxT (mm)	Volumenstrom/Druckdifferenz (m ³ /h/Pa)	Filterfläche (m ²)	Frachtgewicht (kg)	ASHRAE 52.2-2017
CGT02021111DE	CamGT 3V 600-T8-Std	T8	F8	ePM1 70%	592x592x600	4250/95	41	15	MERV 14
CGT02031111DE	CamGT 3V 600-T9-Std	T9	F9	ePM1 85%	592x592x600	4250/115	38	15	MERV 15
CGT02041111DE	CamGT 3V 600-T10-Std	T10	E10		592x592x600	4250/135	45	16	
CGT02051111DE	CamGT 3V 600-T11-Std	T11	E11		592x592x600	4250/140	48	16	
CGT02061111DE	CamGT 3V 600-T12-Std	T12	E12		592x592x600	4250/190	50	17	

Art.-Nr.	Typ	ISO 29461	Filterklasse EN1822	ISO16890	Abmessungen BxHxT (mm)	Volumenstrom/Druckdifferenz (m ³ /h/Pa)	Filterfläche (m ²)	Frachtgewicht (kg)	ASHRAE 52.2- 2017
CGT0216111DE	Cam GT 3V 600-T12- Std	T12	E12		592x592x600	4250/190		19	
CGT0207111DE	CamGT 3V 600-H13- Std	T13	H13		592x592x600	4250/240	50	17	